

樺漢科技永續原料政策

樺漢科技為國際級 ODM / OEM 工業電腦製造商，致力於以創新科技實現永續發展，提供研發、設計、製造與銷售之一條龍服務。樺漢科技為落實「綠色科技方案」永續策略，規劃導入產品生命週期評估並制訂績效指標以檢核產品各階段對環境、社會與治理的負面衝擊，並定期呈報董事會。樺漢科技積極導入永續採購準則，攜手與子公司、供應商及策略夥伴合作，承諾優先採購永續衝擊最小化之原料，並提升產品中的永續原料比例，共同落實以下承諾。

1. 增加回收原料使用比例

樺漢科技規劃導入產品生命週期評估(LCA)，源頭依產品性質考量使用可回收原料，並持續提高回收原料的使用比例，以降低產生對環境的潛在負面衝擊；末端規劃追蹤回收原料的使用流程，確保原料品質及耐用度並減少資源浪費。

2. 法規遵循與提高第三方認證永續原料比例

樺漢科技遵循國內外相關有害物質管制規範或指令，優先與無使用衝突礦產，遵守 RoHS、WEEE 及其他政府地區相關污染防治、廢棄物處理等環保法令之供應商合作，增加取得第三方認證與再利用原料之使用，提升綠色產品的設計與管理能力。

3. 降低原料對生物多樣性的衝擊

樺漢科技落實生物多樣性暨不毀林承諾，避免採購來自全球與國家重要生物多樣性保護區的原料，積極維護生物多樣性與林地保護，降低環境與生態衝擊。

4. 供應鏈人權盡職調查

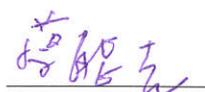
樺漢科技規劃對供應商進行人權盡職調查，以瞭解原料對環境，社會與治理的潛在衝擊風險，以建立管理機制、減緩與預防措施。

5. 擴大永續供應鏈影響力

樺漢科技鼓勵子公司、供應商及策略夥伴等利害關係人共同遵循本政策，一同降低原料對永續相關風險與衝擊，並分享原料最佳使用作為，亦提供支持和資源，幫助供應商達成共同目標。

6. 員工培訓與利害關係人溝通

樺漢科技定期為員工提供相關訓練，提高全體員工對永續原料政策的認識，確保每位員工都能理解並落實永續發展策略，並強化利害關係人溝通，揭露本政策執行進展與挑戰。



總經理 蔡能吉